

首席执行官致函



在 Essex Furukawa 电磁线领域,我们作为行业内的全球领导者之一拥有独特的地位。这种地位伴随着许多期望,其中一个期望就是成为全球市场上负责任的企业公民。

在 2030 年愿景这一指导原则下,我们在制定每项决策、建立合作关系和进行投资时,都力求找到既可以促进企业发展,又有利于地球健康的解决方案。

我们与客户合作提供突破性创新解决方案,推动传统电磁线市场的发展,从而引领行业进步。为了实现灵活数字化,我们着手改进制造技术,并在三大洲跨地区传播最佳实践。我们正在开发开创性的绿色生产方法并在我们的工厂中部署,帮助减少对环境的影响。

2022年,Essex Furukawa 在不断变化的可持续发展环境下重点实施了多项举措。我们认识到如何调整自身顺应发展趋势才能成为无可争议的领导者。我们专注于我们的社会责任,以及我们的员工和产品如何影响周围的社区。我们还介绍了如何努力获得有关我们的供应链在此过程中所起作用的可行见解。最重要的是,我们在减少碳足迹方面取得了重大进步。

我们的第二份年度可持续发展报告总结了我们在 2022 年期间所做的努力,这份报告不仅展示了我们的强劲势头,也体现出了透明度。下文将介绍我们在整体可持续发展方面的工作,以及我们的核心价值观如何帮助创造积极变革和为未来奠定基础。

我相信,随着我们继续采用具有长期性和前瞻性的 2030 年愿景方法,所有 Essex Furukawa 电磁线利益相关者都将会取得更大的成功。

Daniel Choi

首席执行官

Superior Essex Inc.



公司简介

作为电磁线/绕组线行业内的全球性的多元化大集团,Essex Furukawa 不断拓展创新和工程的疆界。我们在相关领域内发挥全球领导作用,帮助我们的客户获得持续成功。我们的团队以 120 多年的专业知识为基础,与汽车、商业、住宅、工业和能源市场的成员建立起互惠互利的关系,为他们提供实现蓬勃发展所需的产品和服务,进而激励他们的客户兴旺发达。从最新的电动汽车、电力变压器和商用发电机,我们生产出的电磁线/绕组线为未来提供动力。

Essex Furukawa 在北美、欧洲和亚太地区提供各种铜和铝电磁线 一可以按规格和长度进行漆包线、包裹和挤压。我们是唯一一家垂直整合的电磁线制造商,可在三大洲进行无缝设计、开发、采购、生产、交付和供货。

Essex Furukawa 是电磁线/绕组线产品创新和制造领域的全球领导者。



Essex Furukawa Magnet Wire LLC 可持续发展报告 | 08-2023

主要亮点



减排 23% 的 CO₂

一年减少砍伐树木的数量可能超过 260 万棵1。



可再生能源利用率达到 10%

足以同时为 51000 多户家庭供电一年2。





25374 回收量达 25374 公吨



11297 11297 个灯泡被更换为 LED



4576 员工工作时间缩短了 4576 个小时

通过采用供应链跟踪技术实现



服务 17 个社区

通过社会可持续发展倡议实现



80%

80%的供应链总量接受了调查

调查针对 ESG 影响力上游

可持续的未 来是我们前 进的动力

2030 年愿景



绿色生产

通过在全球范围减少水足迹、碳足迹和废弃物,引领可持续发展



突破性创新

与我们的客户合作并支持其开发能够改变市场的产品和服务



灵活数字化

通过完全集成、可持续自动化和对社会负责,成为精通数字化的组织

Essex Furukawa 于 2021 年 4 月首次发布 2030 年愿景:可持续的未来是我们前进的动力,愿景中声明了我们所做的每项决策、所建立的合作伙伴关系和进行的投资都是由创造可持续未来的共同目标驱动的,勾画了企业未来的发展蓝图。归根结底,我们追求的是在不牺牲子孙后代需求的情况下满足当代人的需求。我们的核心价值是绿色生产、突破性创新和灵活数字化,这是我们努力实现这一愿景的几大支柱。

对于 Essex Furukawa 来说,绿色生产是贯穿所有核心价值的共同主线。 这一工作重心不仅可以给我们自己的生产和供应链带来积极影响,还可以使我们与客户保持一致,支持碳减排目标。

突破性创新旨在通过引入产品、设备和生产方式,支持和推动整个供应链的技术进步,从而改变电磁线/绕组线行业。我们将开发新的方法来突破陈旧的技术,以支持客户在材料、产品和设备方面的需求。我们还将部署资源来帮助他们提高产品性能,从而支持供应链上下游的可持续发展工作。

我们的灵活数字化目标是成为世界一流的数字化公司,打造一个在员工、客户、供应商和合作伙伴之间实现企业各个业务环节的无缝衔接与协同的技术环境。随着 2030 年愿景的推进,我们的内部团队专注于将数据转化为信息,并为生产人员提供洞察力,以便做出更好的决策。



绿色生产

2030 年愿景中绿色生产肩负的使命是成为全球电磁线/绕组线制造行业 公认的创建可持续解决方案的领导者。我们希望满足当下和未来的需求, 以此支持我们的客户以及他们为可持续发展做出的不断努力。

绿色生产将通过遵循以下四种明确联系来实现 2030 年愿景目标:

- > 在全球所有设施中实现零废物填埋并维持此状态
- > 建立可再生能源体系并致力于利用这一能源
- > 制定并致力于节能减排目标
- > 制定并致力于碳减排目标

倡议	3 年目标 (2023)	7 年目标 (2027)	10 年目标 (2030)
零废物填埋 (ZWTL) ¹	在我们全球所有的工厂中实现零废物填埋状态	在全球范围内监控和维护零废物填埋运营	在全球范围内监控和维护零废物填埋运营
可再生能源 ¹	可再生能源利用率达到 17%	可再生能源利用率达到 27%	可再生能源利用率达到 32%
节能 ¹	节能 3%	节能 6%	节能 10%
碳减排²	不适用	不适用	碳减排 20% ³



坚持走可持续发展的未来之路仍然是 Essex Furukawa 的工作重心。 我们为改进绿色生产付诸的努力包括在我们的电磁线工厂、金属加工设 施以及化学加工地点实现零废物填埋(ZWTL)。要使工厂达到零废物填 埋状态,必须将运离设施的所有废物中的至少 98% 从填埋场以及接收废 物流的下游物资管理组织转移。

讲展

已有 9 个工厂达到零废物填埋状态¹



节能倡议包括 Essex Furukawa 工厂的范围 1 和范围 2 的能源(即燃料 和电力) 在 2023 年、2027 年和 2030 年这些具备里程碑意义的年份的 所有预期减排量。所有的节能计算均以生产数据为基准,以体现工厂生产 中能源效率的提高。

进展

> 2022 年实现节能 0.3%²



Essex Furukawa 将可再生能源定义为来自自然资源的清洁能源,或通过容 易再生的过程产生的清洁能源。目前研究的可再生能源有太阳能、水能和风能 等。与我们的节能目标不同,我们的可再生能源进展基于能源消耗总量。我们 不断研究在全球各个地点实施可再生能源项目的可能性,以减少我们的范围 2的碳影响,并在可行的情况下实现绿色能源生产。

讲展

> 2022 年可再生能源利用率达到 10%²



在制定我们的范围 1 和范围 2 的碳减排目标时, Essex Furukawa 已明确 表示打算在我们的全球足迹中减少温室气体排放。作为一个组织,我们现 在已经确立了明确的途径来减少碳排放,并大力支持我们客户的碳减排目 标。Essex Furukawa 正在根据温室气体协议制定基于科学的目标,旨在 到 2030 年将范围 1 和范围 2 的碳排放量减少 20%。通过宣传这些减排 目标和进展, Essex Furukawa 将能够推动价值链上下游采取更多行动, 以减少我们对地球的整体碳影响。

进展

> 2022 年范围 1 和范围 2 排放量减少了 23%³





突破性创新

我们将根据自身在材料和生产方法方面实现突破性创新的能力来衡量成功。这意味着,到 2030 年,我们应当能够实现以下目标:

- > 新产品不使用有害溶剂
- > 实现工艺创新并拓展新的生产方法
- > 我们全球研发创新中心专门开发的新产品和新生产方法 能够将二氧化碳排放量减少 50%

此外,我们还将 2050 年视为我们全球研发创新中心开发的所有新产品 和生产方法实现碳中和的一次契机。

Essex Furukawa 致力于通过突破性创新支持为所有人创造可持续的未来。通过与我们的客户合作,将新技术广泛应用于能源、商业、住宅、工业和汽车市场,我们可以支持低碳经济的发展,以减少对这些行业的整体影响。

我们认为,我们的内部连接点可以通过以下支持来改善整个价值链:

- > 促进电动汽车 (EV) 的普及以及对整个运输行业效率的支持
- > 通过启用可再生能源技术来支持能源和公用事业部门的发展
- > 通过节能技术支持建筑物电气化
- > 支持多个行业努力在整个生命周期中减少对环境的影响





灵活数字化

我们将当下和未来的建筑、通信和技术的数字化视为实现所有基础设施互联互通的一次机遇。 为了支持建设一个更加可持续发展的世界,我们采取了以下措施:



完全集成

完全集成支持互联数字生态系统,支持安全连接到可互操作系统的数据和供应链,并且符合全球行业标准



绿色科技

通过绿色 IT (信息技术) 和绿色 OT (运营技术), 我们正在开发能够实现 100% 电子废物回收和节能运营的平台和技术



可持续自动化

简化数据收集过程并生成与可持续性相关的指标,充分利用绿色回收,从而实现和谐的人机交互



社会影响

通过致力于联合国可持续发展目标 (UN SDG),为我们所服务的社区带来社会价值

我们正在全球范围内扩展转型运营分析, 旨在制定以数据为导向的实时决策,从而 提高运营效率。我们还实施了多项技术来 利用基于云的技术和减少我们的碳足迹。 Essex Furukawa 专注于实现多项成就,以期在未来十年内利用先进的运营技术完成我们的 2030 年愿景使命,包括:

- > 完善最佳网络安全功能,以确保我们的数据、信息和系统网络安全
- 融合 IT 和 OT 以利用协同效应并为我们的业务提供世界一流的 IT/OT 能力
- 利用人工智能和机器学习来提高我们全球所有设施中 生产系统的效率
- > 实施灵活的工作方式并提升当地团队的专业技能和 知识水平,切实满足客户的需求
- > 收集可持续性指标数据,为战略决策提供信息
- 利用区块链开展供应链透明度和端到端产品生命周期分析

整体可持续性

为了实现我们的 2030 年愿景目标和可持续的未来, Essex Furukawa 进一步定义了整体可持续发展方法。这七朵花瓣分 别代表了各个具体且可衡量的行动项目,它们有助于量化成功 并确定组织内的改进机会。

零废物填埋

问责制、 报告和治理



负责任 的采购

循环经济



供应链

透明度

联合国可持 续发展目标

碳减排目标

伙伴关系



作为一家企业,Essex Furukawa 高度重视可持续发展和环境保护。 我们遵守多项环保指令和法规,环保就是我们坚守承诺的最好证明。 通过就我们的数据、目标和指标进行一致的沟通,我们可以在内部和 外部与利益相关者建立透明度¹。我们成立了可持续发展领导委员会, 目的是跟踪持续减排带来的影响、制定企业可持续发展报告和进一 步履行我们对社会责任的承诺。

问责制和报告

- > 碳信息披露项目 (CDP) Essex Furukawa 通过 CDP (一种公司环境透明度的全球披露系统) 向客户报告指标。
- > EcoVadis | Essex Furukawa 通过 EcoVadis 向众多客户报告, EcoVadis 是一种可持续性评估工具,用于评估公司将可持续发展理 念融入业务的情况。
- > 环境认证 | 我们遍布世界各地的许多工厂都获得了环境认证。详细信息请见附件。



问责制和报告(续)

- > Copper Mark 合作伙伴关系 Copper Mark 是促进铜行业负责任 生产实践的保证框架。Essex Furukawa 的母公司 Superior Essex 于 2021 年 5 月成为 Copper Mark 的第八个企业合作伙伴。
- > Copper Mark 半制造商试点认证 | Essex Furukawa 于 2021 年加入该计划;2022 年完成了现场评估,并于 2023 年制定并启动实施改进计划,以期在 2024 年获得 Copper Mark 认证。
- > 2030 年愿景目标 | Essex Furukawa 正在努力实现废物、能源和碳减排目标,并努力在 2023 年、2027 年和 2030 年这些具有里程碑意义的年份实现预期的可再生能源利用率。
- > **客户调查 | 2022** 年,我们针对 **39** 个不同的客户完成了 **53** 项客户问卷调查²。
- > **年度报告 | Essex Furukawa** 在 **2022** 年 **8** 月发布了第一份年度可持续发展报告。

治理

Essex Furukawa 凭借出色的客户服务生产和交付优质产品,用最高标准的诚信赢得行业内良好声誉。我们不仅为我们所取得的成就感到自豪,还为我们取得成功的方式感到自豪。为维护这一声誉,我们不断努力为客户、员工和所有利益相关者争取最大利益,一言一行都要符合负责任的企业公民身份。这一承诺还要求我们要以最高的道德和法律标准行事。

我们对最高诚信标准的承诺始于确保 Essex Furukawa 的每个人都了解我们的核心价值观,正是这些价值观约束了我们如何行事。这些价值观是我们道德准则的基础。更多信息和指导请见我们的企业行为标准。



给实干者的奖励

Essex Furukawa 鼓励我们的员工发扬慷慨奉献的志愿服务精神。为了激励员工的这种精神,我们将向符合 501(c)(3) 规定的组织进行与贡献时间相匹配的捐赠,以进一步支持我们团队着重发展的事业。

² 直接来自客户或通过非政府组织报告: SupplyOn、CDP、EcoVadis、供应商保证自我评估问卷(SAQ)、Assent

治理(续)



供应商行为准则

Essex Furukawa 致力于实现其 ESG 目标,并将这些价值观置于材料和供应商决策的最前沿。我们对供应商行为准则和采购战略的更新将侧重于减少废物的整体影响,提高我们产品的回收和再利用能力,让我们的供应商承担起社会责任,并减少我们整体的环境和碳足迹。



人权政策

Essex Furukawa 及其子公司在各方面始终秉承恪守诚信的理念行事。我们致力于以尊重、保护和支持全球人权进步的方式开展业务。我们努力维护联合国《世界人权宣言》中关于负责任、以诚信为基础的企业的全球标准,包括不歧视、机会平等、结社自由和集体谈判权、消除现代奴隶制、人口贩卖和有害的或剥削形式的童工。



冲突矿产政策

Essex Furukawa 及其子公司支持结束刚果民主共和国 (DRC) 暴力的人道主义目标,并致力于在整个供应链中负责任地采购冲突矿产。因此,Essex Furukawa 选择采用此冲突矿产政策 (以下简称"政策"),并希望其所有供应商都采用类似政策并达到此处规定的预期目的。为支持本政策,Essex Furukawa 将仅购买不含有刚果民主共和国冲突矿产的产品。Essex Furukawa 已对其制造和经销的所有产品进行了尽职调查,以确定是否存在任何冲突矿产,及确定其来源。



环境政策

以对环境负责的方式处理事务是 Essex Furukawa 的既定政策。 我们致力于减少我们的活动、产品和服务对环境的影响,以保护自然 环境,包括空气、水、土地和其他自然资源。

治理(续)



废物缓解措施层级

Essex Furukawa 致力于整体可持续发展,并深知有责任考虑我们的制造工艺可能对环境产生的潜在影响。

为了确保所有废物流得到负责任的处理,每个工厂都会进行零废物填埋年度审核。此外,我们坚持采取以下措施来全方位减少废物的产生:





污染缓解措施层级

Essex Furukawa 制定了以下优先协议,旨在解决我们制造过程中污染物的潜在影响和避免生物多样性丧失。该框架旨在减少有害、无害废物和惰性废物对环境的负面影响,并通过避免、最小化、恢复和补偿等举措对社区健康做出积极贡献。

- **> 避免** 通过设计,或替代有害化学品和原材料,我们可以避免潜在的负面影响。
- > **最小化** 我们能够*最大程度减少*产品生产过程中排放的污染物, 这也将减少对周边地区的潜在影响。
- > 恢复或修复 | 我们可以修复或恢复受影响的环境区域和受污染物影响的社区。
- ▶ 补偿 | 作为最后一个选择,我们尝试补偿无法通过前三项举措减轻的任何影响。



Essex Furukawa 最近完成了 2022 年零废物填埋 (ZWTL) 评估,并计划 进行独立的第三方验证。内部评估发现,北美四家工厂、欧洲三家工厂和亚太 地区两家工厂达到了 ZWTL 认证要求的水平。我们有五个工厂的转移率达 到了100%。

与去年相比,北美两家新工厂实现了 ZWTL 转移率。

- > 位于墨西哥托雷翁、加拿大安大略省锡姆科和美国印第安纳州韦 恩堡的工厂实现了99%的转移率,其中后两个工厂首次达到 ZWTL 状态。
- > 美国印第安纳州富兰克林工厂保持了100%的转移率。

经测定,位于美国印第安纳州哥伦比亚市的金属加工中心 (MPC) 和位于韦 恩堡的化学加工中心的转移率均为 95%。MPC 曾受到涉及其回收工作的持 续供应链问题的困扰,因此制定了未来实现零废物填埋的行动方案。

此外,ZWTL 评估发现,美国田纳西州富兰克林电磁线工厂的转移率为 85%。值得注意的是,其工厂废物中有11%是废水,目前正在就减少或转移 废物流的工作进行协商。



在最新的评估周期中,塞尔维亚和德国的欧洲工厂均达到了零废物填埋状态。

- > 塞尔维亚兹雷尼亚宁工厂连续第二年保持 100% 的转移率。
- > 德国巴特阿罗尔森工厂的转移率也提高至 100%。该工厂发现下游废物管理问题后实施变革,提高了近两个百分点。
- > 德国布拉姆舍工厂仍保持着 99% 的零废物填埋转移率。

亚太地区有两个工厂保持了 ZWTL 状态。

- > 日本龟山工厂和中国苏州工厂均获得了"零废物填埋" 认证。龟山工厂保持在 100% 的水平,而苏州工厂则增加 了易腐废物转移举措,将转移率从 99% 提高到 100%。
- > 位于马来西亚槟城和吉隆坡的工厂都在继续努力实现 ZWTL。槟城工厂的转移率评估为 92%,而吉隆坡工厂的转移率则为 95%。

WASTE TO LANDFILL



美国印第安纳州富 兰克林

电磁线工厂



印第安纳州韦恩堡

电磁线工厂



加拿大锡姆科

电磁线工厂



墨西哥托雷翁

电磁线工厂



印第安纳州哥伦 比亚城

金属加工中心



印第安纳州韦恩堡

化学加工厂



田纳西州富兰克林

电磁线工厂



塞尔维亚兹雷 尼亚宁

电磁线工厂



德国巴特阿罗尔森

电磁线工厂



德国布拉姆舍

电磁线工厂



日本龟山

电磁线工厂



中国苏州

电磁线工厂



马来西亚吉隆坡

电磁线工厂



马来西亚槟城

电磁线工厂

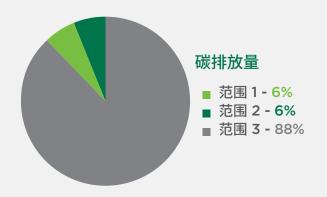


碳减排目标

Essex Furukawa 制定了可行的计划并开始实施流程,旨在减少我们全球电磁线工厂的温室气体排放。最近的举措包括在日本使用电动叉车、在全球范围内用 LED 取代效率较低的照明,以及与达美航空公司合作投资可持续航空燃料 (SAF)。

2022 年,我们还在可再生能源方面进行了大量投资。除了中国苏州工厂现有的太阳能电池板之外,我们还在马来西亚槟城工厂安装了新的太阳能电池板,并从公用事业提供商处购买了100%绿色电力为德国巴特阿罗尔森和布拉姆舍工厂供电。中国和日本的工厂也购买了绿色电力来满足其总能源需求的一部分。





范围 3 排放

2021年,我们开始每年调查范围 3 碳排放量。2022年,发现我们总碳排放量的 76%来自供应商。

我们扩展了自己的方法,现在正在收集和分析来自供应商的 ESG 数据,以更好地了解他们的组件产品和业务实践如何对我们的环境产生影响,并最终合作改进已发现的任何 ESG 相关问题。

减少温室气体对 Essex Furukawa 乃至地球的未来至关重要。除了范围 1+2目标之外,我们现在正在考虑范围 3碳减排目标。我们采用温室气体协议 (GHG) 建议标准设定了碳减排目标,并已提交这些目标进行科学碳目标倡议 (SBTi) 验证。这些目标将有助于确定我们作为一个组织在减少温室气体排放方面的行动规划。我们相信,向员工和客户传达我们的碳减排目标将促使价值链上下游开展更多行动。



联合国可持 续发展目标 伙伴关系

Essex Furukawa 已将可持续发展努力工作与联合国可持续发展目标相结合,承诺实现 17 个联合国可持续发展目标中的 12 个。'这种伙伴关系使我们的组织能够携手其他利益相关者确定共同的目标和行动机会,同时齐心协力,为所有人实现更美好、更可持续的未来。

1 在母公司 Superior Essex 层面进行承诺。

日标 **3**

良好健康与福祉

- 环境政策
- 食品储藏室和小图书馆
- 日本河流清理
- 苏州植树
- 员工工作与生活平衡计划



性别平等

• 人权政策



清洁饮水和卫生设施

- Copper Mark
- 环境政策
- 托雷翁灰水再利用
- 日本河流清理

经济适用的清洁能源

• 可再生能源目标



体面工作和经济增长

- Copper Mark
- 突破性创新
- 人权政策



产业、创新和基础设施

- 节能目标
- 可再生能源目标
- 突破性创新
- SAF 与达美航空公司合作





减少不平等

- 人权政策
- Copper Mark
- 员工职业发展计划

目标

可持续城市和社区

- 环境政策
- 空气许可
- 突破性创新
- 托雷翁灰水再利用
- 苏州植树



负责任消费和生产

- Copper Mark
- ZWTL
- 问责制和报告
- 可持续采购政策
- 托雷翁灰水再利用

气候行动

- 节能目标
- 可再生能源目标
- 碳减排目标
- 苏州植树



和平、正义与强大机构

- 人权政策
- Copper Mark
- 可持续采购政策



促进目标实现的伙伴关系

• 与 17 个联合国可持续发展 目标中的 12 个一致







负责任的采购

Essex Furukawa 专注于负责任地采购我们制造过程中使用的材料,包括铜材料(电磁线/绕组线中的主要材料)。通过对供应链的持续调查,我们现在能够就选择合作伙伴做出更深思熟虑的决定,同时与上游和下游利益相关者合作实现其 ESG 目标。在我们考虑生产材料的道德、可持续和社会影响的同时,我们将维持我们公认的成品质量标准。

战略合作伙伴关系

回收铜

- > 得益于与主要供应商的合作,我们目前在北美的外部铜供应中有25%的采购量来自经过认证的回收来源。
- > 我们在北美工厂的金属加工中心内部回收了电磁线生产中的所有 多余铜。类似的回收在全球范围都有发生。

低碳铜

> 我们的欧洲客户现在能够选择低碳阴极铜,其每千克的二氧化碳 排放量低于 1.5 千克,不到国际铜业协会 (ICA) 提出的全球平均水 平的一半。

战略合作伙伴关系(续)

Copper Mark

- > 对碳足迹影响最大的是我们的供应链和铜提取。在这些数据的指导下, 我们于 2021 年与 Copper Mark 合作,旨在更好地定义可持续、负责 任的铜产品采购和生产对价值链的影响。
- > 我们通过参与北美四家工厂正在进行的半制造商试点项目,扩大了我们与 Copper Mark 的合作伙伴关系。我们目前正在努力实现这一第三方国际认证标准,该标准证明我们的电磁线产品是以符合道德和负责任的方式生产的。
- > 目前,我们在北美采购的铜中有83%获得了Copper Mark认证, 并且我们正在全球范围积极寻找其他来源。我们正在参与监管链试点, 其中包括一些经过认证的上游和下游利益相关者。

Waybridge

- > 为了提高供应链的效率和可靠性,我们投资了一些技术来改善物流, 提供更多的预测数据,并帮助减少(最终消除)缺货现象。
- > 我们的操作系统跟踪原材料运送到工厂的进度,这使我们能够在任何 潜在的供应链问题影响我们并最终影响我们的下游客户之前主动解 决这些问题。

采掘业透明度倡议

Essex Furukawa 支持将采掘业透明度倡议 (EITI) 原则和标准作为全球标准。通过增加和改进信息披露,Essex Furukawa 支持 EITI 履行其加强公共和公司治理、促进对自然资源管理的理解以及提供数据以提高采掘业透明度和问责制的使命。





循环经济

Essex Furukawa 将循环经济视为应对气候变化、废物、污染和生物多样性 丧失等全球挑战的体系。通过将该定义与 2030 年愿景的几大支柱相结合, 我们相信这将自然而然地创建一个系统,从而改善我们产品的生命周期, 为我们的碳减排目标做出贡献,并与我们的客户价值观相匹配。

回收铜

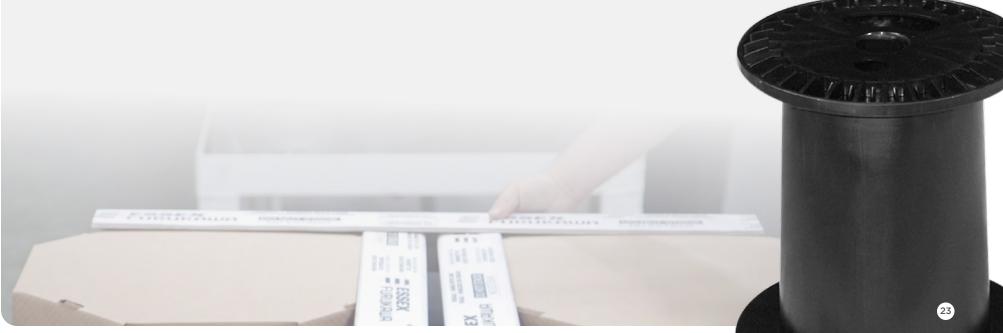
目前,我们在北美的外部铜供应中有25%的采购量来自回收来源,我们正在全球范围内建立新的合作伙伴关系,以满足客户的回收需求。为了帮助消除原材料开采中的浪费并减少能源消耗,我们在北美工厂的金属加工中心回收了电磁线生产中的多余铜,并在全球各地实施了类似的流程。

零废物填埋

实现 2030 年愿景的全球零废物填埋目标,包括升级改造。我们的生产过程中存在一些副产品,副产品重复利用的材料是通过与外部市场和行业的合作从填埋场转移出来的。

包装

我们定期评估包装设计以满足客户的需求。在不牺牲保证产品安全所需的安全性和强度的情况下,该过程可以包括重复使用、翻新或完全重新考虑我们的运输方法。它还使我们可以在这一过程中为实现可持续发展付出更多努力。



可持续发展领 导委员会

Essex Furukawa 可持续发展领导委员会 (SLC) 于 2021 年成立,旨在进一步推进 2030 年愿景的倡议。SLC 包括整个组织的主要利益相关者,他们的任务是提供全面但不同的业务观点。该小组定期开会,从内部和外部沟通中获取见解,并就我们整体可持续发展工作的未来提出建议。SLC 的目标是确保 2030 年愿景始终处于我们决策的考虑之中。

除了 SLC 之外,还成立了三个小组委员会(突破性创新、 灵活数字化和负责任采购)来重点关注其他关键领域。

突破性创新小组委员会

该小组委员会由来自全球各地的研发领导者领导,其任务是报告我们的 MagForceX® 创新中心团队所制定的关键举措,支持突破性创新目标,以创造对环境影响较小的材料和生产方法。

该小组由我们的全球运营和全球研发高级副总裁领导,其中还包括全球研发副总裁、北美创新中心副总裁以及日本创新中心总监。

灵活数字化小组委员会

Essex Furukawa 是一家认可技术能力的精通数字化的组织。我们目前正在全球范围提高效率和实施最佳实践。

该小组委员会由信息系统副总裁和业务系统经理领导,任务是报告 IT 和 OT 团队(这两个团队都致力于确保我们的系统完全集成、可持续自动化和对社会负责)所取得的进展。

负责任采购小组委员会

作为减少环境影响的一部分,该小组委员会力求更好地了解我们的供应链在实现 2030 年愿 景目标方面所起的作用。它旨在通过确保以负责任的方式制定采购决策,考虑对环境和社区 的影响以及确保质量和成本控制来减少这种影响。

该小组委员会由战略采购全球副总裁领导,其成员还包括企业商品经理。该小组委员会报告供应链对应情况,提供有关实践和绩效的信息,并调查潜在风险、改进机会和数据中的信息差距。

更多面向 未来

Essex Furukawa 对自发布 2030 年愿景以来所采取的措施感到自豪,我们很高兴看到这一进展能够在未来长期持续下去。该年度可持续发展报告是我们整体可持续发展之旅的一个基本标志。对环境、社会和公司治理的承诺需要透明度、基准测试并在不断变化的环境中保持灵活性。

在接下来的一年里,2030年愿景将不断发展以包括旨在满足我们自己的期望以及客户的优先事项的其他项目。其中的一些计划包括:

- 在 2023 年,所有工厂实现经第三方审核验证的零废物填埋状态
- > 完成选定产品的生命周期评估 (LCA)
- > 2024 年获得 Copper Mark 认证
- > 持续投资可再生能源
- > 制定水减排目标和行动计划
- > 制定范围 3 碳减排目标



附录

资源

多项举措支持 2030 年愿景, 我们的整体可持续发展计划自 2022 年 5 月起开始实施, 包括:

- > Superior Essex Essex Furukawa 与 Waybridge 合作开发灵活数字化技术
- > Essex Furukawa 确认对 Copper Mark 保证流程的承诺
- > 化学加工厂正在解决持续存在的供应链问题
- > Essex Furukawa 消防队在托雷翁挑战赛上大放异彩
- > Superior Essex 宣布与达美航空公司建立可持续航空燃油合作伙伴关系
- > Essex Furukawa 德国工厂获得 TISAX 认证
- > Superior Essex 员工扩大社区服务范围
- > Essex Furukawa 认可托雷翁工厂的完美出勤率
- > Essex Furukawa 在 Copper Mark 保证流程中迈出了下一步
- > Essex Furukawa 为世界地球日"点亮"可持续未来
- > <u>电动叉车在日本 Essex Furukawa 龟山工厂时刻准备投入使用</u>

访问我们的<u>网站</u>,了解最新的可持续发展新闻并跟踪我们迄今为止的所有进展。 注册获取我们的季度资讯。

> 保证过程

- · Keramida, Inc.
- ARCHE Advisors

> 环境认证

- ISO 14001-2015
 - 布拉姆舍(德国)电磁线厂
 - 巴特阿罗尔森(德国)电磁线厂
 - 兹雷尼亚宁(塞尔维亚)电磁线厂
 - 吉隆坡(马来西亚)电磁线厂
 - 槟城(马来西亚) 电磁线厂
 - 苏州(中国)电磁线厂
 - 托雷翁(墨西哥)电磁线厂
 - 印第安纳州哥伦比亚城(美国)金属加工中心
 - 印第安纳州富兰克林(美国)电磁线厂(待定,预计于 2023年认证)
- ISO 50001-2018/2011
 - 布拉姆舍(德国)电磁线厂
 - 巴特阿罗尔森(德国)电磁线厂
- ISO 45001-2018
 - 苏州(中国)电磁线厂
 - 槟城(马来西亚) 电磁线厂





附录(续)

性能数据表1

> 温室气体排放 (GHG)² | MT CO₂e

	2021	2022
范围 1	94,965	86,769
范围 2	136,742	92,320
范围 3 ³	3,874,458	1,300,682
总计(范围 1 和 2)	231,707	179,089

> 能源消耗 | MWh/MT

	2019	2020	2021	2022
购买和消费的不可再生燃料	1.383	1.490	1.332	1.330
购买的不可再生电力	0.777	0.883	0.814	0.612
消耗的不可再生能源总量	2.160	2.373	2.146	1.942
购买或生产的可再生能源总量	0.004	0.004	0.003	0.216
总计能源消耗	2.163	2.377	2.149	2.158

¹ 数值仅包括我们电磁线制造地点的气体排放量、用水量和能源消耗量

> 废物转移

	2022
全球废物转移率	96.5%

> 废气排放 | MT

	2019	2020	2021	2022
有机化合物	134	160	189	204

> 水利用 | m³

	2019	2020	2021	2022
取水总量	588,055	551,677	539,155	600,052
总排水量	420,110	402,936	369,808	414,125

> 环境事件

	2019	2020	2021	2022
可报告的危险或有毒 化学品泄漏或释放	0	0	0	0
重大环境事件数量	0	0	0	0

² 遵循温室气体协议市场方法

³ 估计筛选值

附录(续)

> 健康和安全绩效

	2019	2020	2021	2022
工作场所死亡总数	0	0	0	0
总计劳动力可记录事故率⁴	12.1	10.8	11.0	17.9

> 劳动力人口统计5

	2019	2020	2021	2022
在职员工人数	1,711	2,062	2,112	2,119
年龄 <30	-	-	18%	15%
年龄 30 - 50	-	-	52%	49%
年龄 >50	-	-	31%	36%
女性就业总数	-	-	13%	18%
担任领导职务的女性总数 ⁶	-	-	25%	21%

4 国际事故率

> 人权

	2019	2020	2021	2022
人权侵犯总计	0	0	0	0

> 金融 | 美元

	2022
向政府支付的款项的披露 ⁷	\$340,286

> 供应商 ESG 指标

	2022
请求的供应商总数	40
占总支出的百分比	80%
响应率	29%

> 供应商绩效评分⁸

	2022
环境	42
社会	74
治理	66
总体	60

^{5 2019} 年和 2020 年未跟踪的年龄和女性就业信息

⁶ 经理及以上人员

⁷ 环境合规成本和费用

^{8 100} 分制的可能分数

